

(11)Publication number:

09-296134

(43)Date of publication of application: 18.11.1997

(51)Int.CI.

CO9D 7/12 CO8G 65/32 CO9C 3/10 CO9C 3/12 // CO9K 3/18 CO9K 3/18

(21)Application number: 08-131171

. . . . .

(71)Applicant: SHIN ETSU CHEM CO LTD

(22)Date of filing:

26.04.1996

(72)Inventor: YAMAGUCHI HIROMASA

YAMAGUCHI KOICHI

# (54) WATER-REPELLENT AND OIL-REPELLENT POWDER AND ITS PRODUCTION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain the subject powder useful as e.g. a coating material, by treating the surface of powder with a fluorine-contg. group-modified (meth) acrylic ester copolymer to enable the formation of uniform film firmly adhered to the powder. SOLUTION: This powder is obtained by uniformly coating the surface of inorganic and/or organic powder with a solvent solution of a fluorocopolymer containing, as the essential constituent, a fluoro(meth)acrylic ester of the formula CH2=CR1COORf (R1 is H or methyl; Rf is a substituted polyfluoroalkyl or polyfluoroether) or an emulsifier-contg. aqueous emulsion of the above copolymer followed by evaporating the water or the organic solvent. It is preferably that at least one kind of saline selected from vinylsilances of the formula (R2 is a 1-8C alkyl; R3 is a 1-4C alkyl or alkoxy-substituted group; (m) is 0 or 1; (c) is 1-3) and (meth)acryloyloxycontg. silanes is the other essential constituent(s) of the copolymer.

 $CH_{i} = CR^{i} - (COOCH_{i} CH_{i} CH_{i}),$   $= S + R^{2}_{i-1}(OR^{i});$ 

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-296134

(43)公開日 平成9年(1997)11月18日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所	
C09D 7/	12 PSJ		C09D	7/12		PSJ		
C 0 8 G 65/	32 NQH		C 0 8 G	65/32		NQH		
C09C 3/	10 PBZ	•	C09C	3/10		PBZ		
3/	12 PCH			3/12		PCH		
// C09K 3/	18 102		C09K	3/18		102		
	·	審査請求	未請求 請求	項の数3	FD	(全 5 頁)	最終頁に続く	
(21)出顯番号 特顯平8-131171			(71)出願人 000002060 信越化学工業株式会社					
(22)出顧日	平成8年(1996)4	平成8年(1996)4月26日		東京都千代田区大手町二丁目 6 番 1 号 (72)発明者 山口 博正 群馬県碓氷郡松井田町大字人見 1 番地10 信越化学工業株式会社シリコーン電子材料 技術研究所内				
				信越化	碓氷郡	株式会社シリ	人見 1 番地10 コーン電子材料	
	,		(74)代理。	人力理士	: 滝田	清暉		

# (54) 【発明の名称】 撥水撥油性を有する粉体及びその製造方法

# (57)【要約】

【目的】 塗料及び化粧料等の顔料に好適な、撥水撥油 性を有する粉体及びその製造方法を提供すること。

【構成】 無機又は有機の粉体の表面を、少なくとも一般式(1) CH2 = CR<sup>1</sup> COORf で表される含フッ素(メタ)アクリル酸エステルを必須成分とする含フッ素共重合体を用いて処理してなる撥水撥油性を有する粉体及びその製造方法;但し、式中のR<sup>1</sup> は水素原子又はメチル基、Rf は炭素原子数1~20のアルキル基又は炭素原子数6~22のアルキルエーテルの水素原子の一部又は全部をフッ素原子で置換したポリフルオロアルキル基又はポリフルオロエーテル基である。

10

20

30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 無機又は有機の粉体の表面を、少なくとも一般式(1) CH2 = CR¹ COORf で表される含フッ素(メタ)アクリル酸エステルを必須成分とする含フッ素共重合体を用いて処理してなる撥水撥油性を有する粉体;但し、式中のR¹ は水素原子又はメチル基、Rf は炭素原子数1~20のアルキル基又は炭素原子数6~22のアルキルエーテルの水素原子の一部又は全部をフッ素原子で置換したポリフルオロアルキル基又はポリフルオロエーテル基である。

【請求項2】 含フッ素共重合体が、更に、一般式 (2) CH2 = CR¹ - (COOCH2 CH2 CH2) n - SiR²3-c(OR³)c で表されるビニルシラン及び (メタ) アクリロキシ基含有シランから選択される少な くとも一種のシランを必須成分とする含フッ素共重合体 である、請求項1に記載された撥水撥油性を有する粉体;但し、式中のR¹ は水素原子又はメチル基、R² は炭素原子数1~8のアルキル基、R³ は炭素原子数1~4のアルキル基、アルコキシ置換基、又はアルケニル基、mは0又は1、Cは1、2または3である。

【請求項3】 無機及び/又は有機の粉体の表面に、一般式 (1) CH2 = CR¹ COORf で表される含フッ素共重合体の溶剤溶液、又は、乳化剤を含有する前記含フッ素共重合体の水性乳化物を均一に塗布・付着させた後、水又は有機溶剤を蒸発させることを特徴とする、撥水撥油性を有する粉体の製造方法;但し、式中のR¹ は水素原子又はメチル基、Rf は炭素原子数1~20のアルキル基又は炭素原子数6~22のアルキエーテルの水素原子の一部又は全部をフッ素原子で置換したポリフルオロアルキル基又はポリフルオロエーテル基である。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明が属する技術の分野】本発明は塗料及び化粧料等に用いられる顔料等の粉体に関し、特に、撥水撥油性を有する粉体及びその製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、塗料及び化粧料等に適用されている顔料等の粉体は、通常無機粉体と有機粉体に大別することができる。これらのうち、無機粉体は、通常複合酸化物であり、それらは表面に水酸基を有し、また、その40水酸基の量は粉体の種類により異なっている。このため、粉体の種類によって表面の親水化度や親油化度に相違が見られ、また表面活性度の異なる各種粉体が存在する。

【0003】更に、それらの微細表面の機械的衝撃力による粒子サイズ及び形状の変化、あるいは新生表面の発現(産生)等による表面活性度の相違等からくる水又は有機物に対する濡れ方の違い等から、塗料においては、塗膜のムラや浮き、化粧料においては化粧膜のくずれや密着感の不足の原因となっていた。

【0004】これらの欠点を解決する手段としては、以下の如く種々の方法が提案されていた。

イ. 金属石鹸、界面活性剤で粉体を表面処理する方法 ロ. 粉体表面に≡SiH基を有するポリシロキサン等で 焼付け処理する方法(例えば、特公昭41−9890号 公報)

ハ. アルコール化合物等で粉体表面を処理する方法 しかしながら、上述のいずれの方法も、密着性や撥水撥 油性が充分でない等の欠点があった。

【0005】これらの欠点を克服するために、無機粉体基剤を、加熱下でガス状の撥水撥油性剤と接触反応させ、該基剤表面の活性点に撥水撥油剤を反応結合させて気相析着被覆層を基剤表面に形成させる方法(特開平1-318070号公報)が提案された。しかしながら、この方法では黄色の酸化鉄や紺青のような熱に弱いものを処理することができない。また、焼付け温度を下げるために触媒を用いる方法もあるが(例えば、特公昭45-18999号公報)、焼付け後に残留した触媒が、表面処理した物質や共存する他の成分の分解を促進するので、塗料や化粧料等においては使用することができなかった。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明者等は、上記の欠点を解決するために鋭意検討した結果、粉体の表面に低温で含フッ素基変性(メタ)アクリルモノマー共重合体を処理することにより、無機粉体のみならず有機粉体の表面に均一な処理被膜を形成させ、撥水及び撥油性を付与することができることを見いだし、本発明に到達した。

【0007】従って、本発明の第一の目的は、塗料及び 化粧料等の顔料に好適な、撥水撥油性を有する粉体を提 供することにある。本発明の第二の目的は、塗料及び化 粧料等の顔料に好適な、撥水撥油性を有する粉体の製造 方法を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の上記の諸目的は、無機又は有機の粉体の表面を、含フッ素(メタ)アクリル酸エステルを必須成分とする含フッ素共重合体で処理してなる、撥水撥油性を有する粉体及びその製造方法によって達成された。

【0009】本発明で使用することのできる無機粉体としては、例えば、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化鉄、黄酸化鉄、酸化クロム、群青、紺青、タルク、マイカ、セリサイト、珪そう土、アルミニウムパウダー、炭酸カルシウム、ハイドロキシアパタイト、シリカ、カーボン粉末等を挙げることができる。また、有機粉体としては、例えば、ポリスチレン・ポリエチレン等の樹脂パウダー、赤色201号、黄色202号等の有機顔料、クロロフィル、βーカロチンなどの天然色素、ウレタン、ネオプレン、シリコーン等のゴムパウダー、シリコーンゲル、シ

ルセスキオキサン等のシリコーン製品等を挙げることが できる。

【0010】本発明において、使用する含フッ素共重合 体は少なくとも、下記一般式 (1) で表される含フッ素 アクリル酸エステル、または、含フッ素メタクリル酸エ ステルを必須成分とするが、特に、後記する一般式

(2) で表される (メタ) アクリロキシ基含有シランを も含有することが好ましい。

一般式(1): CH2 = CR1 COORf

C4FgCH2-

テルの水素原子の一部又は全部をフッ素原子で置換した ポリフルオロアルキル基又はポリフルオロエーテル基で ある。

\*但し、式中のR1 は水素原子又はメチル基、Rf は炭素

数1~20のアルキル又は炭素数6~22のアルキエー

【0011】上記一般式(1)中のRfの具体例として は下記化1で表される基が挙げられる。

また、撥水撥油性効果を有効に付与させる観点から、前 記一般式(1)で表される化合物の使用量は、共重合体 中の50~99. 9重量%であることが好ましい。

【0012】本発明においては、粉体表面への含フッ素 共重合体の密着性を向上させるために、前記一般式

(1) で表される含フッ素 (メタ) アクリル酸エステル と共に、下記一般式(2)で表される、ビニルシラン、 及び、(メタ) アクリロキシ基含有シランの中から選択 される少なくとも一種のシランをも、必須成分として加 えて製造した含フッ素共重合体を用いて、粉体の表面に※

※被膜処理を行うことが好ましい。

【0013】一般式(2):

 $CH_2 = CR^1 \ \left(COOCH_2 \ CH_2 \ CH_2 \right) \ \ _m \ \ -Si \ R^2 \ \text{3-c} \ \left(OR^3 \right) \ \ \text{c}$ 

20 但し、R1 は水素原子又はメチル基、R2 は炭素数1~ 8のアルキル基、R3 は炭素数1~4のアルキル基、ア ルコキシ置換アルキル基、又はアルケニル基、mは0又 は1、Cは1、2又は3である。

【0014】上記一般式(2)で表されたシランの具体 例としては下記化2で表される化合物が挙げられる。

【化2】

$$\begin{array}{c} \text{O} \qquad \qquad \text{CH}_{3} \\ \text{H}_{2}\text{C} = \text{C} - \text{CO} (\text{CH}_{2})_{3} - \text{SI} (\text{OCH}_{2}\text{CH}_{2}\text{OCH}_{3})_{2} \\ \text{CH}_{3} \end{array}$$

又、共重合体の密着性を向上する観点から、前記一般式 (2) で表された化合物の使用量は、共重合体中の0. 1~10.0重量%であることが好ましい。

【0015】本発明において設ける粉体の皮膜の強度、 硬度、基材への密着性、及び耐汚染性等を調節するため に、本発明においては、前記一般式(1)及び(2)で 表された化合物と共重合可能なビニル系単量体を、更に 適宜用いることができる。上記ビニル系単量体の具体例 としては、メチル (メタ) アクリレート、エチル (メ

の、アクリレート若しくはメタクリレート類、スチレン 及びビニルトルエン等の芳香族系ビニル化合物、マレイ ン酸、フマル酸等の不飽和ジカルボン酸と炭素数1~1 8の1価アルコールとのジエステル類、n-ブチルビニ ルエーテル、シクロヘキシルビニルエーテル等のビニル エーテル類等が挙げられる。

【0016】本発明における、含フッ素共重合体を用い た被膜処理方法としては、まず、該共重合体の溶剤溶液 を調製し、あるいは、乳化剤の存在下乳化共重合するこ タ) アクリレート、n-プチル (メタ) アクリレート等 50 とによって水性乳化物を作製し、これらを粉体にスプレ

一等によって塗布したり、粉体をこれらの液体中に分散 させて該粉体表面に共重合体を付着させた後、水又は有 機溶剤を蒸発させることによって、皮膜を形成させる方 法を挙げることができる。

【0017】共重合体溶液をつくるための有機溶剤は、 該共重合体を容易に溶解することができると共に蒸発し 易いものであれば特に制限されず、その具体例としては メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトンのような ケトン類、及びm-キシレンヘキサフロライド、トリフ ルオロメチルベンゼンのような含フッ素炭化水素類が挙 10 げられる。

【0018】また、粉体に共重合体を付着させた後水又 は有機溶剤を蒸発させる温度は、溶剤の種類によって変 化するが、その範囲は20℃~150℃であることが好 ましく、また、減圧下で水又は有機溶剤を蒸発させるこ ともできる。このようにして得られた本発明の粉体は塗っ 料や化粧料の顔料等として使用することができる。

### [0019]

【発明の実施の形態】本発明の粉体は、前記一般式

(1) で表される含フッ素 (メタ) アクリル酸エステル 20 を必須成分とする含フッ素共重合体の溶剤溶液又は水性 乳化物を調製し、適宜選択した粉体を前記溶剤溶液又は 水性乳化物中に分散させ、粉体表面に共重合体を付着さ せた後、水又は有機溶剤を蒸発させることによって得る ことができる。

## [0020]

【発明の効果】本発明の撥水性、及び、撥油性を有する 粉体は、均一の被膜が形成されている上、皮膜が粉体の 表面に密着している。また、その被膜処理は粉体の表面 に塗布する、若しくは、付着させる等の極めて簡単な手 30 た。 法で足りる。しかも、その過程においては触媒を用いず に、低温で行うことができるため、熱に弱い粉体にも処 理することができ、触媒の残留による影響もない。

【実施例】以下、本発明を実施例によって更に詳述する が、本発明はこれによって限定されるものではない。 又、特に断らない限り、以下に記載する「部」及び 「%」は、それぞれ「重量部」及び「重量%」を意味す

【0022】合成例1.200ミリリットルのフラスコ 40 %のエマルジョンを作製した。 中にマレイン酸1.1部、及び、メチルイソプチルケト\*

\*ン (MIBK) 23. 8部を仕込み、窒素気流下で60 ℃まで加熱し、アゾビスイソプチロニトリル(AIB N) 0.06部を投入した後、下記化3及び化4で表さ れる化合物をそれぞれ13.5部、7.9部、そして更 に、AIBNO、06部、及び、MIBK3、8部を加 え、60~65℃で16時間反応させた。

[0023]

[化3]

【化4】

反応終了後室温まで冷却し、MIBK100部を加えて 反応液を希釈し、含フッ素メタクリル酸エステル共重合 体溶液を得た。得られた溶液の不揮発分は14.8%で あった。

【0024】合成例2.攪拌装置を装着した200ミリ リットルのフラスコ中に、下記化5で表される化合物を 28. 0部、ポリオキシエチレンラウリルエーテル 0. 8部、トリメチルオクタデシルアンモニウムクロライド 0.8部、ラウリルメルカプタン0.28部、アセトン 14.0部、及び、脱酸素した純水56.4部を入れ、 窒素気流下で約1時間、60℃に保ちながら充分に攪拌 したのち、2, 2-アゾピス(2-アミジノプロパン) 二塩酸塩0.28部を添加し、更に、60℃下で5時間 攪拌して不揮発分30.0%のエマルジョンを作製し

【化5】

【0025】合成例3.上記化5で表された化合物2 8. 0部の代わりに、下記化6で表される化合物19. 6部を使用すると共に、ラウリルメルカプタン0.28 部の代わりに、ステアリルアクリレート8. 1部を使用 した他は、合成例2と全く同様にして不揮発分29.1

【化6】

【0026】合成例4. 攪拌装置を装着した1リットル のフラスコの中に、前記化5で表される化合物を60. 0部、下記化7で表される化合物を1.0部、メタクリ ル酸ラウリル35部、メタクリル酸-2-ヒドロキシエ 50 2.5部を入れ、窒素気流下で約1時間60℃に保ちな

チル5部、脱酸素した純水290部、アセトン100 部、トリメチルオクタデシルアンモニウムクロライド

- 2. 5部、及び、ポリオキシエチレンラウリルエーテル

(5)

特開平9-296134

がら充分に攪拌した後、脱酸素した純水4部にアゾビス イソプチルアミジン塩酸塩0.4部を溶解させた液を添 加し、更に、60℃で5時間加熱攪拌して、不揮発分2 1. 0%のエマルジョンを作製した。

【化7】

【0027】合成例5.合成例2で使用した化5で表さ 10 減圧乾燥させ、処理粉体5を得た。 れた化合物28.0部の代わりに、ステアリルアクリレ ート28. 0部を用いると共に、ラウリルメルカプタン を用いなかった他は、合成例2と全く同様にして不揮発 分29.3%のエマルジョンを作製した。

【0028】実施例1~4. 上記合成例1~4で得られ た各処理液の固型分濃度を20%に調整した後、その5 0部を攪拌装置を装着した300ミリリットルのフラス\* \*コ中に入れた後、粉体として酸化チタン粉末100部を 加えて、60℃で1時間攪拌した。80℃/2mmHg で溶媒を留去して、減圧乾燥させ、処理粉体1~4を得

【0029】実施例5.合成例1で得られた処理液の固 形分濃度を20%に調整した後、その50部を攪拌装置 を装着した300ミリミットルのフラスコ中に入れた 後、粉体として紺青粉末100部を加えて、25℃で1 時間攪拌した。25℃/2mmHgで溶媒を溜去して、

【0030】得られた処理粉体を、それぞれアルミニウ ムシャーレ(直径60mm、高さ9mm)の中に敷き詰 めた状態で、純水又はスクワランを滴下し、撥水性及び 撥油性の試験を行った。

【0031】この試験結果を以下の基準で判断した結果 は表1に示した通りである。

液滴の形状は保持しているが、僅かに染み込みがある. . . . . . . . ○ 液滴が広がってしまい、かなり染み込んでいる. . . . . . . . . . . . △ 液滴が残っておらず、全て染み込んでいる......×

[0032] 【表1】

試験	試験粉体	撥水性	撥油性
実施例1	処理粉体1	©	0
実施例2	処理粉体 2	0	0
実施例3	処理粉体3	0	0
実施例4	処理粉体4	0	0
実施例5	処理粉体 5	0	0
比較例1	処理粉体6	$\triangle$	Δ
比較例2	分	r解したため測	定不能
比較例3	未処理粉体	×	×

【0033】比較例1. 合成例5で得られた処理液を用 いて、実施例1~4と全く同様にして処理粉体6を作製 し、全く同様にして粉体の撥水性及び撥油性の試験を行 い、評価した結果は表1に示した通りである。

【0034】比較例2、メチルハイドロジェンポリシロ キサンの10%トルエン溶液100部を攪拌装置を装着 した300ミリリットルのフラスコ中に入れた後、粉体 として紺青粉体100部と亜鉛オクトエート0.1部を 30 加え、150℃で加熱したところ、除々に変色し分解ガ スを発生した。

【0035】比較例3.処理前の粉体の基体となる酸化 チタン粉末を用いて、実施例1~4と全く同様にして撥 水性及び撥油性の試験を行い、評価した結果は表1に示 した通りである。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6 識別記号 FΙ 技術表示箇所 庁内整理番号 C09K 3/18 C09K 3/18 104 104